



Łódzkie Zakłady Metalowe LOZAMET Spółka z o.o.

91-202 Łódź , ul.Warecka 5
Skr. pocztowa 42, 91-101 Łódź
telefon: (042) 613 40 00
fax: (042) 613 40 09
fax: (042) 613 40 10
internet: www.loomet.com.pl
e-mail: loomet@loomet.com.pl
info@loomet.com.pl

DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

:

ZMYWARKA DO SZKLANEK

Typ ZKS – 06.2.u



*Wyrób dopuszczony do obrotu na terenie R.P.
przez Państwowy Zakład Higieny
nr atestu: HŻ 7208/93*

Dotyczy wyrobów od numeru seryjnego; 00351
do numeru seryjnego;

SPIS TREŚCI

strona

1. ZASTOSOWANIE I CHARAKTERYSTYKA.	3
1.1. Zastosowanie zmywarki.	3
1.2. Dane techniczne zmywarki	3
2. INSTALOWANIE ZMYWARKI.	4
2.1. Ustawienie.	4
2.2. Przyłączenie do instalacji elektrycznej.	4
2.3. Przyłączenie do instalacji wodnej i kanalizacyjnej.	4
3. OBSŁUGA	5
3.1. Przygotowanie zmywarki do pracy.	5
3.2. Przygotowanie naczyń i koszy.	5
3.3. Czynności podczas zmywania.	6
3.4. Czynności po zakończeniu zmywania.	6
3.5. Bezpieczeństwo i higiena pracy.	7
3.6. Środki myjące i płuczące oraz ich dozowanie.	7
3.6.1. Środki myjące i płuczące.	7
3.6.2. Dozowanie środków myjących i płuczących.	8
3.6.3. Dozownik i jego regulacja.	8
4. KONSERWACJA I NAPRAWY.	9
4.1. Konserwacja bieżąca.	9
4.2. Konserwacja okresowa.	9
4.3. Naprawy i remonty.	10
5. UKŁAD UZDATNIANIA WODY.	10
5.1. Charakterystyka ogólna.	10
5.2. Regeneracja uzdatniacza wody	10
6. WYPOSAŻENIE.	11
7. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH.	12
8. RYSUNKI I SCHEMATY	15

1. ZASTOSOWANIE I CHARAKTERYSTYKA.

1.1. Zastosowanie zmywarki.

Zmywarka typu ZKS – 06.2.u jest przeznaczona do zmywania szklanek, kieliszków, kufli, kubków, itp. w zakładach zbiorowego żywienia.

Wyposażona w dodatkowe kosze i pojemniki, umożliwia zmywanie talerzy oraz sztućców.

Zmywarka jest urządzeniem półautomatycznym, przez co obsługa ogranicza się do wkładania i wyjmowania kosza z naczyniami i włączenia programatora.

1.2. Dane techniczne zmywarki

	ZKS – 06.2.u	
Wydajność (szklanek/h)	600	
Wymiary kosza (mm)	400 x 400	
Pojemność (ilość szklanek)	20	
Masa (kg)	50	
CYKL AUTOMATYCZNY		
Mycie (s)	30 – 200	
Płukanie (s)	18	
DANE ZNAMIONOWE ELEKTRYCZNE		
Max pobór mocy (kW)	3,5	
Grzejnik wody myjącej (kW)	2,0	
Grzejnik wody płuczącej (kW) /grzejnik wody płuczącej ma pierwszeństwo pracy nad grzejnikiem wody myjącej/	3,2	
Zasilanie	230 V 50 Hz	
ZBIORNIK WODY MYJĄCEJ		
Temperatura wody (°C)	55	
Pojemność zbiornika (dm ³)	16,5	
POMPA		
Wydajność pompy (dm ³ /min)	100	
Moc silnika pompy (kW)	0,3	
ZBIORNIK WODY PŁUCZĄCEJ		
Temperatura wody (°C)	85	
Pojemność zbiornika (dm ³)	5,5	
Zużycie wody (dm ³ /1 cykl)	1 – 3	
ZASILANIE WODĄ I SPUST		
Woda zasilająca zimna		
Ciśnienie wody zasilającej (MPa)	0,3 – 0,4	
Przyłącze wody	R ¾	
Spust wody węzłem (średnica zewn. mm)	40	
Wymagana twardość wody (°N) nie więcej niż	7	
WYMIARY GABARYTOWE ZMYWARKI		
Głębokość zamkniętej (mm)	540	
Głębokość otwartej (mm)	870	
Szerokość (mm)	480	
Wysokość (mm)	680	
Wynik pomiaru głośności (dB) - Równoważny poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku pracy dla serii pomiarowej L _{Aeq} 5 min.	60,7	

Na wyposażeniu zmywarki jest urządzenie do uzdatniania (zmiękczenia) wody. Aby uzyskać prawidłowe wyniki zmywania twardość wody nie powinna przekraczać 150 mg/l CaCO_3 (7°N – stopnia niemieckiego). Przy wyższych twardościach wody należy zastosować dodatkowe urządzenia pozwalające na jej zmiękczenie. Dodatkowe informacje patrz Rozdział 6.

2. INSTALOWANIE ZMYWARKI.

Zmywarkę należy przechowywać i instalować w pomieszczeniach, w których panuje temperatura powyżej +5°C

2.1. Ustawienie.


Pomieszczenie, w którym ma pracować zmywarka powinno mieć instalację wody zimnej, instalację kanalizacyjną, instalację elektryczną jednofazową 230 V 50 Hz, skuteczną instalację ochrony przeciw porażeniowej, właściwą wentylację i oświetlenie.

Dla zachowania skuteczności płukania, ciśnienie w instalacji zimnej wody zasilającej powinno wynosić co najmniej 0,3 MPa (3 kG/cm²)

Zmywarkę wypoziomować.

2.2. Przyłączenie do instalacji elektrycznej.

Przyłączając zmywarkę po raz pierwszy do instalacji elektrycznej, należy:

- Sprawdzić zgodność parametrów instalacji elektrycznej z danymi znamionowymi zmywarki.
- Sprawdzić stan osprzętu elektrycznego zmywarki.
- Wykonać przyłączenie zmywarki do instalacji elektrycznej zwracając szczególną uwagę na skuteczność instalacji ochrony przeciw porażeniowej
- Zmywarka wyposażona jest w zacisk do przyłączenia zewnętrznych żył wyrównawczych, oznaczone symbolem . Przed podłączeniem urządzenia należy sprawdzić prawidłowość wykonania i skuteczność działania połączeń wyrównawczych zgodnie z PN-IEC-60364-4-41:2000.
- Dokonać pomiaru skuteczności ochrony przeciw porażeniowej
- Zmywarka jest wyposażona w giętki przewód przyłączeniowy o powłoce olejoodpornej typu H07RN-F zakończony wtyczką okrągłą 32 A. W komplecie wyposażenia zmywarki znajduje się również odpowiednie dla tej wtyczki gniazdo wtykowe.

URUCHOMIENIE ZMYWARKI MOŻE NASTĄPIĆ PO POTWIERDZENIU SKUTECZNOŚCI OCHRONY P.PORAŻENIOWEJ WYNIKAMI POMIARÓW.

UWAGA !

- Obwód elektryczny, do którego przyłączona została zmywarka powinien być wyposażony w zabezpieczenie o I_n 20 A.
- Przed demontażem obudowy zmywarki lub jej części, należy bezwzględnie odłączyć zmywarkę od instalacji elektrycznej (np. przez wyjęcie wtyczki z gniazda sieciowego).

2.3. Przyłączenie do instalacji wodnej i kanalizacyjnej.

Instalacja wody zimnej przeznaczona do podłączenia zmywarki powinna być zakończona zaworem odcinającym z końcówką R $\frac{3}{4}$.

Do zaworu odcinającego przykręcić osadnik $\frac{3}{8}$ (rys.14 poz.2) z uprzednio wkręconą złączką $\frac{3}{8} \times \frac{3}{4}$ (rys.14 poz.7) i uszczelką (rys.14 poz.14) gwarantując kierunek przepływu wody zgodnie ze strzałką umieszczoną na korpusie osadnika. Zaleca się, by przy montażu osadnika w układzie poziomym wkładka filtrująca (rys.19 poz.2,3 i 6) znajdowała się w dolnym położeniu. Następnie połączyć zmywarkę z instalacją wody zimnej za pomocą przyłącza zasilania (rys.14 poz.3) wraz z załączonymi uszczelkami (rys.14 poz.14) stanowiącymi wyposażenie zmywarki.

Ciśnienie wody powinno być nie mniejsze niż 0,3 MPa (gwarantuje to prawidłowy i skuteczny proces zmywania) i nie wyższe niż 0,4 MPa. Jeżeli ciśnienie jest za niskie, należy zastosować pompę podwyższającą ciśnienie, a gdy za duże – reduktor.

Wąż spustowy o średnicy zewnętrznej 40 mm umieścić w studziencie spustowej tak, aby odpływ miał spadek i nie występowały załamania węża.

3. OBSŁUGA

3.1. Przygotowanie zmywarki do pracy.

- a) Otworzyć drzwi zmywarki i sprawdzić, czy następujące elementy w komorze mycia znajdują się na właściwym miejscu:
 - sito (rys.5 poz.1) oraz wkładka sita (rys.5 poz.6)
 - oś sita (rys.5 poz.2)
 - wirnik z dyszami powinien obracać się swobodnie
 - sprawdzić, czy pojemnik płynu płuczącego jest napełniony, po sprawdzeniu zamknąć osłonę pojemnika
- b) Otworzyć zawór odcinający wodę do zmywarki zgodnie z p. 2.3.
- c) Włączyć maszynę do instalacji elektrycznej zgodnie z p. 2.2.
- d) Klawisz łącznika głównego (rys.1) ustawić w położeniu „I”. Podświetlany klawisz łącznika sygnalizuje dopływ prądu. Automatycznie napełni się zbiornik wodą. Zakończenie procesu pobierania wody następuje samoczynnie poprzez zadziałanie hydrostatu. Po napełnieniu wodą włączają się kolejno grzałki – bojlera i komory mycia. Grzałka bojlera jest nadrzędna w stosunku do grzałki komory mycia.
- e) Zapalenie się zielonej lampki sygnalizacyjnej „B” (rys.1) świadczy o przygotowaniu zmywarki do pracy, tzn. woda w bojlerze oraz komorze mycia osiągnęła założoną temperaturę.
- f) Otworzyć drzwi i wsypać na sito w zbiorniku właściwą ilość środka do mycia. Dozować zgodnie z wymaganiami p. 3.6.

UWAGA !

Temperatura wody płuczącej nastawiona jest fabrycznie na 85°C natomiast wody w komory mycia na 55°C.

Z uwagi na to, że zmywarka jest zasilana wodą zimną, czas nagrzewania wody w komorze mycia (dotyczy pierwszego cyklu zmywania) może wynieść kilkadziesiąt minut w zależności od temperatury wody zasilającej. W celu skrócenia czasu nagrzewania można włączyć kilkakrotnie cykl zmywania wg p. 3.3.c.

Po 2 – 6 cyklach zmywania w zależności od temperatury wody zasilającej nastąpi zapalenie się lampki „B”, świadczącej o przygotowaniu zmywarki do pracy.

Tak przygotowaną zmywarką można rozpocząć zmywanie naczyń.

3.2. Przygotowanie naczyń i koszy.

Przed umieszczeniem brudnych naczyń w koszach, należy usunąć z nich resztki potraw, a naczynia z przyschniętymi potrawami „odmoczyć” w wodzie z dodatkiem detergentu i wstępnie zmyć szczotką. Brudne naczynia należy umieszczać oddzielnie w odpowiednich koszach, przeznaczonych dla różnego rodzaju naczyń (talerze, kubki, szklanki i sztućce). W jednym przedziale kosza należy umieścić tylko jedno naczynie. Sztućce należy umieścić w stosownym kubku, w pozycji pionowej. Naczynia szklane powinny być myte zawsze w pierwszej kolejności.

3.3. Czynności podczas zmywania.

- Kosz z brudnymi naczyniami umieścić w komorze mycia,
- Klawisz łącznika głównego ustawić w położeniu „I”,
- Wybrać odpowiedni program (od „1” do „3”) pokrętłem programatora (rys.1 poz.P) w zależności od stopnia zabrudzenia naczyń.

<u>Cykl</u>	<u>Czas mycia (s)</u>	<u>Czas płukania (s)</u>
„3”	180	18
„2”	110	18
„1”	60	18

W momencie uruchomienia programu mycia zapala się pomarańczowa lampka sygnalizacyjna (rys.1 , „c”)

Po zakończeniu wybranego cyklu mycia pokrętło programatora ustawia się samoczynnie w położeniu „0”.

Przerwanie cyklu mycia następuje poprzez przekręcenie pokrętła programatora (zgodnie z ruchem wskazówek zegara) w położenie „0”.

UWAGA !

- Otworzenie drzwi podczas mycia lub płukania powoduje przerwanie pracy zmywarki. Po ich zamknięciu mycie i płukanie jest kontynuowane.
 - Maszyna jest tak skonstruowana, że automatycznie wydłuża czas cyklu mycia, gdy temperatura wody płuczącej nie osiągnęła 85°C. Może mieć to miejsce, gdy cykle zmywania następują kolejno po sobie, w krótkich odstępach czasu.
- Aby można było użyć szklanki natychmiast po myciu w stanie zimnym, należy wcisnąć przycisk „E” (rys.1) na 10 – 15 sekund, co spowoduje płukanie zimną wodą bez użycia środka płuczącego.
 - Po zakończeniu cyklu mycia, kosz z umyтыми naczyniami należy wyjąć i pozostawić do całkowitego wyschnięcia, a następnie wyjąć naczynia z kosza.
 - Podczas mycia kolejnych naczyń, należy powtarzać czynności p. a , c i d , pamiętając o uzupełnieniu środka myjącego.

Praktyczne uwagi dla obsługi podczas zmywania:

- Nie otwierać gwałtownie drzwi podczas pracy zmywarki.
- Gdy nastąpi lub złe funkcjonowanie zmywarki, należy ją natychmiast wyłączyć i zgłosić uszkodzenie do serwisu fabrycznego bądź najbliższego serwisu autoryzowanego przez producenta.
- Nie zmieniać ustawienia termostatów.
- Stosować środki myjące zalecane w p. 3.6.
- Nie wkładać rąk do kąpieli myjącej, ręce zamoczone w wodzie myjącej dobrze wypłukać.

3.4. Czynności po zakończeniu zmywania.

Po zakończeniu pracy zmywarki należy:

- Klawisz łącznika głównego ustawić w położenie „0” (rys.1)
- zamknąć zawór odcinający instalacji wody
- wykonać czynności konserwacyjne wg p. 4.1

Podczas dłuższych przerw w pracy, drzwi należy pozostawić otwarte, ze względu na zapachy i wilgoć.

3.5. Bezpieczeństwo i higiena pracy.

I

Nieumiejętna obsługa zmywarki, niestosowanie się do niżej wymienionych zaleceń oraz nieprzestrzeganie przepisów BHP – może spowodować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym, poparzenie, skaleczenie lub inny uraz.

- Przed pierwszym uruchomieniem zmywarki, oraz co najmniej raz w roku sprawdzić skuteczność ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym.
- W czasie mycia, czyszczenia, napraw i konserwacji – bezwzględnie odłączyć zmywarkę od zasilania elektrycznego.
- Zabrania się mycia i polewania obudowy zmywarki oraz podłogi pod zmywarką strumieniem bieżącej wody. Nieprzestrzeganie tej zasady grozi uszkodzeniem zmywarki i porażeniem prądem elektrycznym.
- Nie wkładać rąk do kąpieli myjącej.
- Zachować szczególną ostrożność w czasie otwierania drzwi zmywarki, aby nie ulec popryskaniu gorącą wodą.
- Drzwi zmywarki posiadają tylko ogranicznik całkowitego otwarcia. Nie puszczać drzwi w czasie ich otwierania. Puszczone drzwi w czasie otwierania gwałtownie opadają. Grozi to uderzeniem drzwiami lub uszkodzeniem zmywarki.
- Nie wkładać rąk ani innych części ciała między komorę mycia i drzwi zmywarki podczas ich zamykania. Przyciśnięcie drzwiami grozi urazem.
- Uważać na krawędzie i naroża obudowy komory mycia oraz drzwi zmywarki. Uderzenie o nie grozi urazem.
- Nie opierać się o zmywarkę.
- Zmywarkę mogą użytkować i obsługiwać wyłącznie osoby przeszkolone w zakresie jej obsługi i które zapoznały się z instrukcją obsługi zmywarki.
- Nie dopuszczać osób nieuprawnionych do wykonywania napraw i regulacji zmywarki.
- W przypadku stwierdzenia uszkodzeń instalacji lub osprzętu elektrycznego, należy bezwzględnie wyłączyć zmywarkę z instalacji elektrycznej i wezwać konserwatora.

**ZA USTERKI POWSTAŁE NA SKUTEK NIEWŁAŚCIWEJ EKSPLOATACJI
ZMYWARKI, PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI.**

3.6. Środki myjące i płuczące oraz ich dozowanie.

3.6.1. Środki myjące i płuczące.

W celu uzyskania właściwych efektów zmywania w zmywarkach, niezbędne jest stosowanie odpowiednich środków myjących i płuczających przeznaczonych do mechanicznego zmywania naczyń:

- proszków lub płynów nisko pieniących do mycia,
- płynów płuczających ułatwiających płukanie, przyspieszających odparowanie wody i zapobiegających powstawaniu zacieków na umytych naczyniach.

Należy pamiętać, że zmywarki produkowane przez ŁZM „LOZAMET” są przebadane w zakresie skuteczności mycia, czystości bakteriologicznej oraz pozostałości środków myjących i płuczających na umytych naczyniach.

Badania te prowadzone są dla każdego z zastosowanych środków myjących i płuczających.

Wykonuje je producent pod nadzorem Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej, co jest potwierdzone wynikami badań.

**Zmywarka posiada atest
PAŃSTWOWEGO ZAKŁADU HIGIENY HŻ – 7208/93**

W związku z powyższym można stosować wyłącznie środki myjące i płuczające dopuszczone do stosowania w produkowanych przez nas zmywarkach. Większą ilość informacji nt. dopuszczonych do stosowania środków do mycia i płukania można znaleźć w załączanej INSTRUKCJI STOSOWANIA I DOZOWANIA ŚRODKÓW MYJĄCYCH I PŁUCZĄCYCH.

3.6.2. Dozowanie środków myjących i płuczących.

Bardzo ważnym w procesie mycia jest właściwe dozowanie środków myjących i płuczających. Zbyt mała ich ilość prowadzi do braku skutecznego mycia. Zbyt duża ilość powoduje ich nadmierne zużycie oraz może spowodować niewłaściwe płukanie naczyń po ich umyciu, tj. mogą pozostawać środki myjące i płuczające na umytych naczyniach.

W związku z tym, należy je dozować w optymalnych ilościach wg zaleceń ich producenta.

Każda zmywarka wyposażona jest standardowo w dozownik płynu płuczającego. Ustawiony jest on fabrycznie na dozowanie 1 ml płynu płuczającego na każdy cykl mycia (kosza).

Dozowanie środków myjących (proszków jak i płynów) może odbywać się ręcznie jak i automatycznie. Zmywarki nasze nie są wyposażone standardowo w dozowniki środków myjących. W takim przypadku należy je dozować ręcznie. Jednakże istnieje możliwość zainstalowania dozownika do proszków jak i płynów myjących.

Wymaga to ich właściwego przyłączenia do zmywarki i odpowiedniego ustawienia parametrów dozownika. Stosowanie dozowników środków myjących ułatwia obsługę zmywarki oraz oszczędza zużycie środków myjących.

W odniesieniu do dozowania środków myjących, należy zwrócić szczególną uwagę na twardość wody jaką dysponuje użytkownik zmywarki. Duża twardość wody powoduje konieczność zwiększenia ilości dozowanych środków myjących.

Większą ilość informacji na ten temat można znaleźć w załączanej
INSTRUKCJI STOSOWANIA I DOZOWANIA ŚRODKÓW MYJACYCH I PŁUCZĄCYCH.

3.6.3. Dozownik i jego regulacja.

Czynnikiem powodującym zadziałanie dozownika jest ciśnienie w instalacji płukania. Pojemnik płynu płuczającego (rys.1 poz.G) napełnić płynem do płukania. Maksymalny poziom napełnienia określa górna krawędź otworu obserwacyjnego. Przekroczenie ww. poziomu może spowodować rozlewanie płynu płuczającego we wnętrzu zmywarki.

W czasie użytkowania zmywarki nie należy dopuszczać do spadku poziomu napełnienia pojemnika płynem płuczającym poniżej dolnej krawędzi otworu obserwacyjnego. Grozi to zapowietrzeniem dozownika i koniecznością jego ponownej regulacji.

W przypadku chwilowego braku płynu płuczającego, należy napełnić zasobnik zimną wodą.

Aby podczas pierwszego uruchomienia zmywarki wypełnić wąż zasysający, wystarczy nie zamontować osi sita (rys.5 poz.2) i kilkakrotnie klawiszem łącznika (rys.1) włączyć i wyłączyć zmywarę, aż woda płuczająca osiągnie dozownik.

Dozownik jest wyregulowany fabrycznie wg wymagań określonych w p. 3.6.2. W przypadku konieczności zmiany wydajności dozowania, można przeprowadzić regulację przy pomocy śruby nastawczej (rys.1 poz.F). Wkręcając śrubę nastawczą przy pomocy śrubokręta zmniejszamy wydajność dozownika, a wykręcając – zwiększamy wydajność.

Obserwując przemieszczanie się płynu płuczającego w wężyku zasysającym, możemy prawidłowo wyregulować dozownik. Przemieszczenie płynu płuczającego na odległość 40 – 50 mm – odpowiada , ca 1 ml na 1 cykl mycia.

Gdy na umytych naczyniach występują cieniste ślady bądź zacieki, wskazuje to na zbyt dużą ilość środka płuczającego lub za dużą twardość stosowanej wody.

4. KONSERWACJA I NAPRAWY.

4.1. Konserwacja bieżąca.

Po dłuższej eksploatacji zmywarki, oraz codziennie po zakończeniu mycia, należy spuścić wodę mycia i umyć komorę zmywarki.

Aby to wykonać, należy:

- Wyjąć sito (rys.5 poz.1)
- Wyjąć oś sita (rys.5 poz.2) poprzez niewielki obrót w lewo i w prawo i spuścić wodę
- Umyć komorę mycia gorącą wodą i szczotką
- Wyjąć wkładkę sita (rys.5 poz.6) z oprawy sita (rys.5 poz.4)
- Umyć dokładnie wyjęte części

W celu zapewnienia właściwej skuteczności mycia i płukania, należy często sprawdzać drożność dysz i czyścić dysze.

Częstotliwość zależy od stopnia zabrudzenia, szybkości osadzania kamienia jak również w przypadku niezadowalających efektów mycia.

Nie należy używać do tego celu ostrych narzędzi, gdyż doprowadzi to do deformacji kanałów wylotowych

Czyszczenie dysz wirnika (rys.9 poz.10, 12, 13, 16, 17) oraz rurek (rys.9 poz.1, 2, 3, 4), należy przeprowadzać w sposób następujący:

- wykręcić wkręty (rys.9 poz.25) z krańcowych dysz (rys.9 poz.13, 16, 17)
- zdemontować dysze z zacisków dysz (rys.9 poz.6, 14)
- wyjąć 2 zaślepki (rys.9 poz.7, 15)

Po przeczyszczeniu rurek i sprawdzeniu drożności dysz, należy dokonać ich montażu w odwrotnej kolejności.

W przypadku bardzo mocnego zanieczyszczenia wirnika mycia i płukania koniecznym jest demontaż pozostałych jego dysz, a po ich oczyszczeniu powtórne złożenie zgodnie z rysunkiem 9.

UWAGA: nie należy demontować łożysk rys.9 poz.5.

4.2. Konserwacja okresowa.

Przynajmniej raz na miesiąc, w zależności od stopnia zanieczyszczenia wody zasilającej usunąć zanieczyszczenia z Osadnika $\frac{3}{8}$ (rys.23 lub 20 poz.2) poprzez odkręcenie zaślepki poz.2 i wyjecie sitka poz.3. Po oczyszczeniu sitka dokonać montażu osadnika w odwrotnej kolejności.

Raz na dwa tygodnie należy usunąć osadzający się na ściankach komory mycia i wirnika myjąco-płuczającego osad, napełniając komorę mycia wodą i wykonując czynności jak w p. 3.3 ,b i ,c dodając odpowiednią ilość środka do odkamieniania zachowując szczególną ostrożność i używając środków ochrony osobistej. Po usunięciu osadu spłukać zbiornik i spuścić wodę do kanalizacji.

Gdy zmywarka ma być nie używana przez kilka tygodni, należy przeprowadzić kilka cykli zmywania czystą wodą bez naczyń. Zapewni to całkowite usunięcie zanieczyszczeń, co zapobiegnie powstawaniu specyficznego zapachu. Gdy przerwa w użytkowaniu wynosi kilka miesięcy, należy obudowę lekko naoliwić, jak również usunąć wodę z bojlera i pompy.

UWAGA !

Producent zmywarek – nie gwarantuje skutecznego mycia w przypadku zasilania zmywarki wodą o zbyt dużej twardości. Prowadzi to do tworzenia się „cienistych” śladów na umytych naczyniach oraz przyspieszanego osadzania się kamienia na instalacji mycia i płukania. W konsekwencji pogarsza się efektywność mycia i następuje przyspieszony proces zużywania się maszyny.

Należy wtedy bezwzględnie zastosować dodatkowe urządzenia do uzdatniania (zmiękczenia) wody. Dodatkowe informacje patrz Rozdział 6.

W razie stwierdzenia nieprawidłowej pracy zmywarki należy sprawdzić:

- Układ zasilania wodą (zawory odcinające, drożność sit i dysz oraz osadzenie osi sita)
- Instalację elektryczną
- Zewnętrzne i wewnętrzne nie czyścić substancjami żrącymi oraz nie używać szczotek drucianych i podobnych
- Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych lub czyszczenia wyłączyć zasilanie wyłącznikiem ściennym.

4.3. Naprawy i remonty.

Producent zmywarek ŁZM „LOZAMET” poprzez swoją służbę serwisową zapewnia naprawy u odbiorcy oraz przeprowadza remonty w siedzibie przedsiębiorstwa.

5. UKŁAD UZDATNIANIA WODY.

5.1. Charakterystyka ogólna.

Aby uzyskać dobre wyniki zmywania szczególnie w odniesieniu do naczyń szklanych, twardość wody zasilającej nie powinna przekraczać 150 mg/l CaCO_3 co odpowiada 15°F lub 8,5°N, gdzie:

1°F stopień francuski twardości wody
1°N stopień niemiecki twardości wody
10 mg CaCO_3 = 1°F = 0,559°N

W celu spełnienia ww. wymagań zmywarka została wyposażona w urządzenie do uzdatniania (zmiękczenia) wody.

Zmywarka typu ZKS – 06.2.u posiada wymiennik jonitowy oraz dodatkowe podzespoły umożliwiające jego półautomatyczną regenerację.

UWAGA !

1. W kraju dostawcami wody wodociągowej są:

- Okręgowe i Miejskie Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji.
- Rejonowe Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej I Mieszkaniowej.

Dostawcy wody badają jej twardość i na żądanie udzielają informacji o wynikach tych badań.

W związku z tym, przyszły użytkownik zmywarki przed dokonaniem zakupu powinien uzyskać od wskazanych przedsiębiorstw informację nt. twardości wody w miejscu stosowania zmywarki.

Pozwoli to dokonać prawidłowego wyboru typu zmywarki – tzn. wyposażonej bądź nie w układ uzdatniania wody.

5.2. Regeneracja uzdatniacza wody

Częstotliwość przeprowadzania regeneracji złoza jonitowego uzdatniacza wody uzależniona jest od jej stopnia twardości.

Przykładowo dla wody o twardości ok. 300 mg/l CaCO_3 regenerację należy przeprowadzić po około 60 – 70 cyklach zmywania. Praktycznym wskazaniem konieczności przeprowadzenia regeneracji jest występowanie matowych pasm na umytych szklankach.

Proces regeneracji odbywa się automatycznie. Najbardziej racjonalnym jest jej przeprowadzenie pod koniec dnia pracy, gdyż cykl regeneracji trwa około 20 minut.

Kolejność czynności podczas regeneracji

- a) Sprawdzić, czy w zasobniku (umiejscowionym w komorze mycia za wirnikiem) znajduje się gruboziarnista sól kuchenna. W tym celu należy odkręcić pokrywę zasobnika (rys.14 poz.21). Po ewentualnym uzupełnieniu soli szczelnie zamocować pokrywę, **po uprzednim zalaniu jej świeżą wodą**. 1 kg soli wystarcza na około 5 regeneracji.
- b) Napęlnić zmywarkę wodą poprzez ustawienie klawisz łącznika głównego w pozycji „I” (rys.1)
- c) Po napęlnieniu zbiornika wodą wcisnąć klawisz łącznika regeneracji „R” (rys.1). Przytrzymać go w takiej pozycji przez około 2 sekundy. Po zwolnieniu przycisku pozostaje on nadal podświetlony.

Regeneracja została uruchomiona

UWAGA !

1. W czasie cyklu regeneracji nie należy korzystać ze zmywarki oraz **NIE NALEŻY Z NIEJ SPUSZCZAĆ WODY**. Jest to warunek konieczny do prawidłowego zregenerowania złoża jonitowego.
 2. Cyklu regeneracji nie można uruchomić w czasie pracy zmywarki
- d) Po około 20 minutach cykl regeneracji zostanie automatycznie zakończony, lampka łącznika „R” zostaje wygaszona.

Zmywarka jest gotowa do pracy

6. WYPOSAŻENIE.

Lp.	Nazwa	Ilość szt.	Nr rysunku
1	Kosz PS – 1	1	SE.A.30.00.00.00.0
2	Kosz PS – 2	1	SE.A.31.00.00.00.0
3	Wkład kosza PS - 2	1	SE.A.32.00.00.00.0
4	Kubek	1	MN – 35.6.0
7	Gniazdo przyłączeniowe 16A	1	
8	Uszczelka	3	MN8 – 16.4.4
9	Przyłącze zasilania	1	MN8 – 16.4.0
10	Osadnik $\frac{3}{8}$	1	MN8 – 35.0.0
11	Złączka $\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$	1	MN8 – 16.0.1
12	Łącznik	1	MN8 – 16.0.15
13	Nakrętka G $\frac{3}{4}$	1	MN8 – 16.4.1
14	Uszczelka CU+BA 17 x 25 x 3	1	Wg WT – 87/95

7. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH.

Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Rys	Poz
INSTALACJA DOZOWNIKA			
Dozownik	AE.B.01.00.00.00.0	6	1
Pojemnik detergentu	SE.A.01.00.01.00.0	6	2
ZBIORNIK KOMPLETNY			
Zderzak do drzwi	AE.B.02.00.00.01.0	18	
DRZWI KOMPLETNE			
Oś szpilki	AE.B.03.00.00.01.0	18	5
Szpilka M5	AE.B.03.00.00.02.0	18	6
Zatrask	AE.B.03.00.00.05.0	18	9
Nakrętka zatrasku drzwi	AE.B.03.00.00.06.0	18	10
Drzwi podzespół	SE.A.03.01.00.00.0	18	1
Zamek drzwi kompletny	AE.B.03.02.00.00.0	18	2
ZESPÓŁ HYDROSTATU			
Hydrostat typ 1H02-110/75	0918-414-9999	7	10
Króciec	SE.A.04.00.00.01.0	7	4
Wężyk	AE.A.04.00.00.04.0	7	3
ZESPÓŁ MYCIA I PŁUKANIA			
Trójnik	AE.B.05.00.00.03.0	8	8
Wąż gumowy II	SE.A.05.00.00.03.0	8	15
Wąż gumowy III	SE.A.05.00.00.04.0	8	16
Wąż gumowy IV	SE.A.05.00.00.05.0	8	17
Wąż gumowy V	SE.A.05.00.00.06.0	8	18
Łożysko	AE.B.05.01.00.05.0	9	5
Zacisk dyszy dużej	AE.B.05.01.00.06.0	9	6
Zaślepka wirnika duża	AE.B.05.01.00.07.0	9	7
Oprawa wirnika	AE.B.05.01.00.08.0	9	8
Zaślepka oprawy mała	AE.B.05.01.00.09.0	9	9
Dysza oprawy mała	AE.B.05.01.00.10.0	9	10
Zaślepka oprawy duża	AE.B.05.01.00.11.0	9	11
Dysza oprawy duża	AE.B.05.01.00.12.0	9	12
Dysza wirnika mała	AE.B.05.01.00.13.0	9	13
Zacisk dyszy małej	AE.B.05.01.00.14.0	9	14
Zaślepka wirnika mała	AE.B.05.01.00.15.0	9	15
Dysza prawa	AE.B.05.01.00.16.0	9	16
Dysza lewa	AE.B.05.01.00.17.0	9	17
Pierścień uszczelniający 8 x 2	PN-64/M-7393	9	21
Pierścień uszczelniający 10,3 x 2,4	PN-60/M-86961	9	22
Pierścień uszczelniający 12,4 x 1,8		9	23
Instalacja rurowa	SE.A.05.02.00.00.0	8	3
Kierownica	SE.A.05.02.00.03.0	8	-
Dysza górna	SE.A.05.02.00.04.0	8	-
ZESPÓŁ GRZEJNY			
Zespół grzejny	SE.A.17.00.00.00.0	15	-
Pokrywka	SE.A.17.00.00.01.0	15	3
Nakrętka specjalna	SE.A.17.00.00.02.0	15	4
Grzałka 2000 W typ 12.261	1116-490-0907	15	5

cd. wykazu części

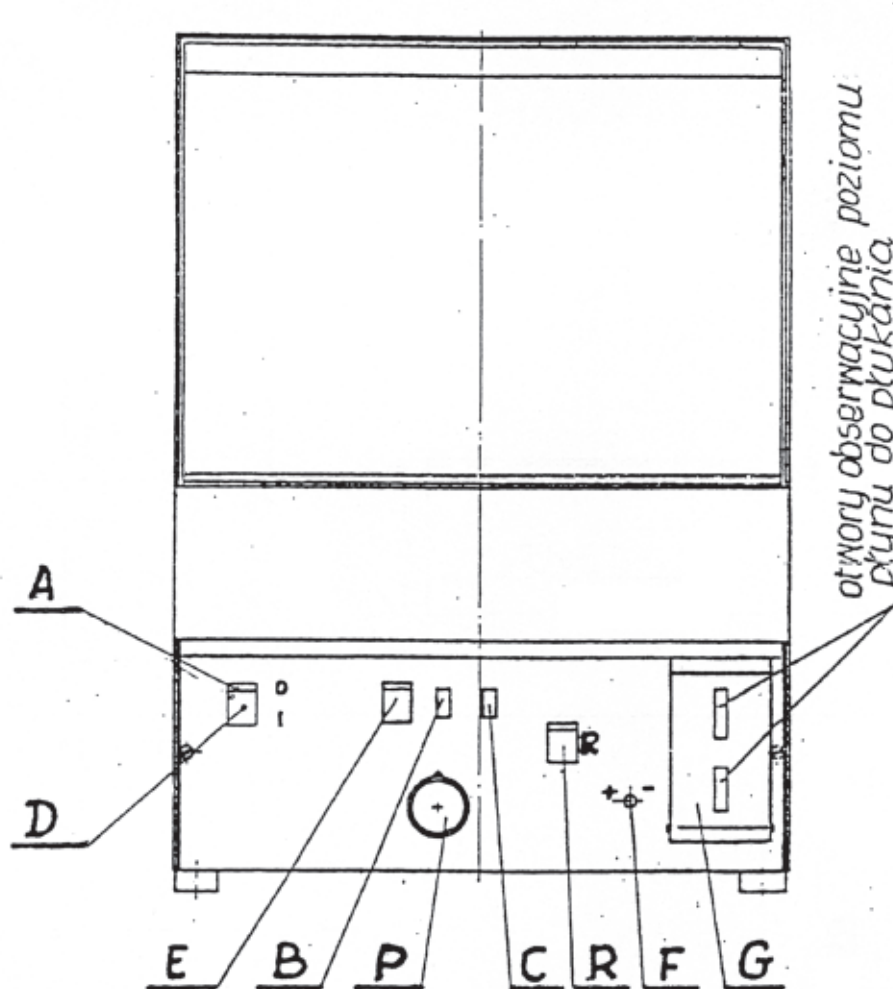
ZESPÓŁ TERMOREGULATORÓW			
Uchwyt regulatora temperatury	AE.B.06.01.00.00.0	10	1
Pokrętko kompletne 6 x 4,5	AE.B.14.06.00.00.0	10	2
Regulator temperatury EGO	55.132.22.010	10	7
Regulator temperatury EMERSON *	716 RU 1695		
Uszczelka 18,2 x 25 x 2	ZN-77/5413-02/101	10	18
PODGRZEWACZ WODY			
Podgrzewacz wody	SE.A.07.00.00.00.0	11	-
Izolacja termiczna	SE.A.07.00.00.02.0	11	6
Zbiornik	SE.A.07.01.00.00.0	11	1
Grzejnik 3200 W typ 1SPKG 5715	1116-410-0001	11	2
WYŁĄCZNIK ZAMKA DRZWI			
Wyłącznik zamka drzwi	SE.A.09.00.00.00.1	12	-
Sprężyna	SE.A.09.00.00.04.0	12	5
Wyłącznik krańcowy (rolka na ramieniu)	GLDBO1A1B		
INSTALACJA SPUSTOWA			
Sito	AE.B.10.00.00.01.0	5	1
Oś sita	AE.B.10.00.00.02.0	5	2
Kolanko	AE.B.10.00.00.03.0	5	3
Oprawa sita	SE.A.10.00.00.04.0	5	4
Nakrętka	AE.B.10.00.00.05.0	5	5
Wkładka sita	AE.B.10.00.00.06.0	5	6
Łącznik	AE.B.10.00.00.07.0	5	7
Rura	SE.A.10.00.00.09.0	5	9
Rura spustowa	AE.B.10.00.00.10.0	5	10
Pierścień uszczelniający 184,5 x 3	AE.B.10.00.00.08.0	5	11
Pierścień uszczelniający 38 x 3,5	1373-111-9636	5	13
Pierścień uszczelniający 36 x 3,5	1373-111-9638	5	14
Uszczelka 30,5 x 45 x 3	SE.A.10.00.00.10.0	5	20
ZESPÓŁ POMPY			
Zespół pompy	SE.A.11.00.00.00.0	13	-
Kolanko wlotowe	SE.A.11.00.00.01.0	13	3
Kolanko wylotowe	SE.A.11.00.00.02.0	13	4
Opaska zaciskowa TORRO 40-60/9 C7W2	0655-500-0002	13	6
Pompa typ 2229 030HP	0871-111-0004	13	11
<ul style="list-style-type: none"> - można stosować zamiennie regulator temperatury EGO – nr kat. 55.132.22.010 			
PULPIT STEROWNICZY			
Płyta czołowa kompletna	SE.A.14.03.00.00.2	16	6
Pokrętko kompletne 6 x 4,5	AE.B.14.06.00.00.0	16	9
Łącznik klawiszowy zielony	C 1561 VLG	16	S 6
Łącznik klawiszowy czerwony	C 5554 ALG	16	S 5
Programator P 118 A	0918-442-0021	16	S 3
Łącznik klawiszowy /zielony/ Dreefs	02-0212.3503-002	16	S 1
Lampka sygnał. LS1 /pomarańczowa/	1154-231-0005	16	H 1
Lampka sygnał. LS1 /zielona/	1154-231-0020	16	H 2
Listwa zaciskowa LZW-B/6	0917-431-0014	16	X 2
Programator typ HH4M16 1R/20M	1115-190-0001	16	S 2
Gniazdo 2,5/12 G-5,08		16	X 2
Wtyczka 2,5/12 ST-5,08		16	X 2

INSTALACJA ZASILANIA			
Złączka $\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$	MN8 – 16.0.1	14	7
Przylącze zasilania	MN8 – 16.4.0.b	14	3
Uszczelka	MN8 – 16.4.4	14	14
Osadnik $\frac{3}{8}$	MN8 – 35.0.0	14	2
Łącznik	MN8 – 16.0.15	14	5
Nakrętka G $\frac{3}{4}$	MN8 – 16.4.1	14	6
Króciec kątowy kompletny *	1361-413-3490	14	*
Zawór elektromagnetyczny EZM2-WR	0918-114-0014	14	24
Uszczelka Cu+Ba – 17 x 25 x 3	1373-111-0458	14	16
Urządzenie do zmiękczenia wody	0719-143-0001	14	21
Zawór elektromagnetyczny specjalny	SE.A.16.01.01.00.0	14	23
Łącznik G $\frac{3}{8}$ x G $\frac{3}{4}$	SE.A.16.00.00.07.0	14	22
Wąż gumowy I	SE.A.16.00.00.01.0	14	8
Wąż gumowy II	SE.A.16.00.00.02.0	14	9
Wąż gumowy III	SE.A.16.00.00.03.0	14	10
Wąż gumowy IV	SE.A.16.00.00.04.0	14	11
Wąż gumowy V	SE.A.16.00.00.05.0	14	12
Wąż gumowy VI	SE.A.16.00.00.06.0	14	13
KOSZE I WKŁADY KOSZY wg wykazu wyposażenia			

* - nie pokazano na rysunku

8. RYSUNKI I SCHEMATY

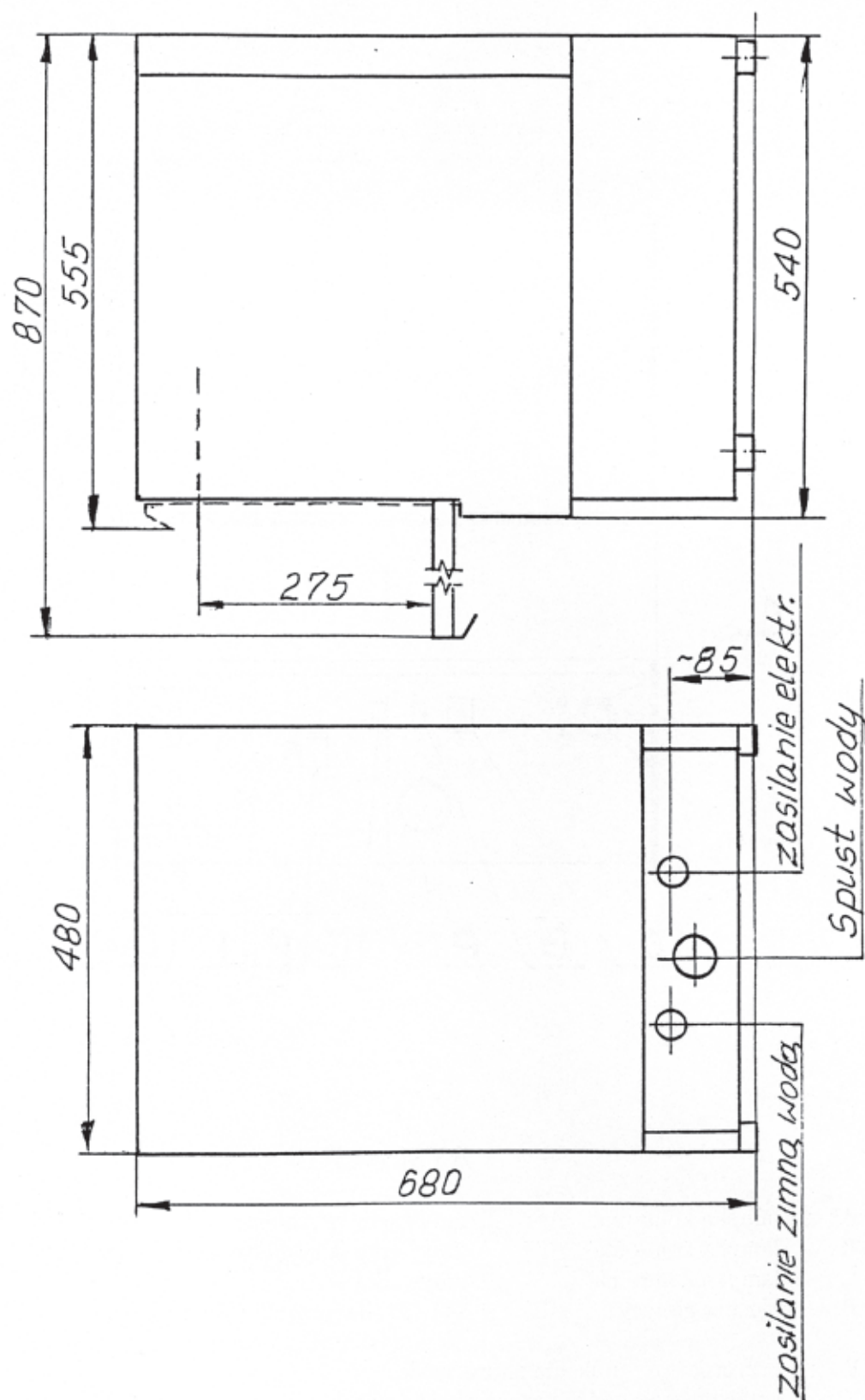
Zmywarka do szklanek typu ZKS-06.2.u



RYSUNEK 1

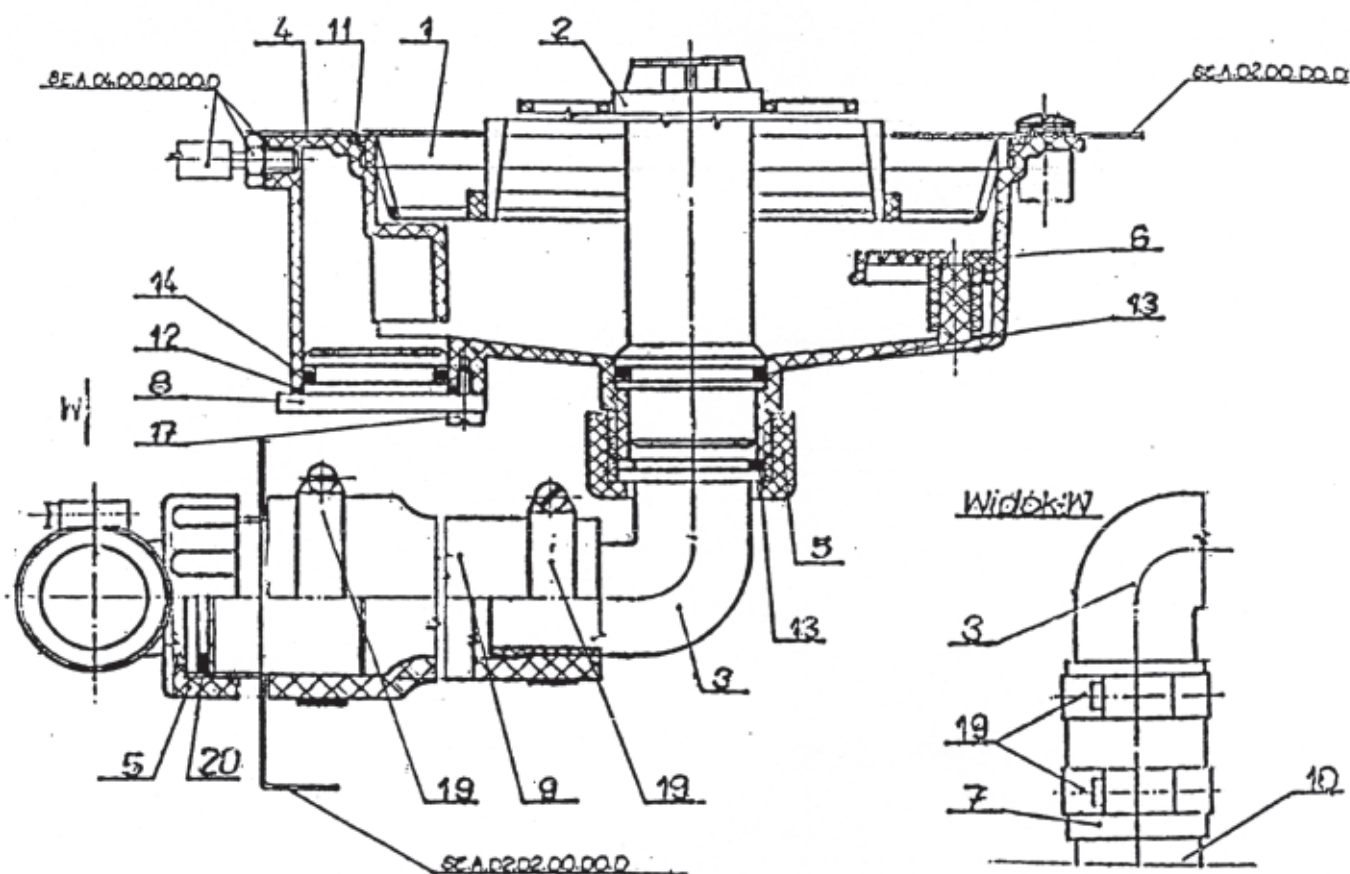
A	lampka kontrolna	zmywarka włączona
B	lampka kontrolna	zmywarka przygotowana do pracy
C	lampka kontrolna	zmywarka w ruchu
D	łącznik główny	„1” - zasilanie zmywarki włączone
		„0” - zasilanie zmywarki wyłączone
E	przycisk	płukanie zimną wodą
F	śruba nastawcza dozownika	płynu do płukania
G	pojemnik płynu do płukania	
P	pokrętko programatora	
R	przycisk „REGENERACJA”	

Wymiary gabarytowe i przyłączeniowe zmywarki



RYSUNEK 2

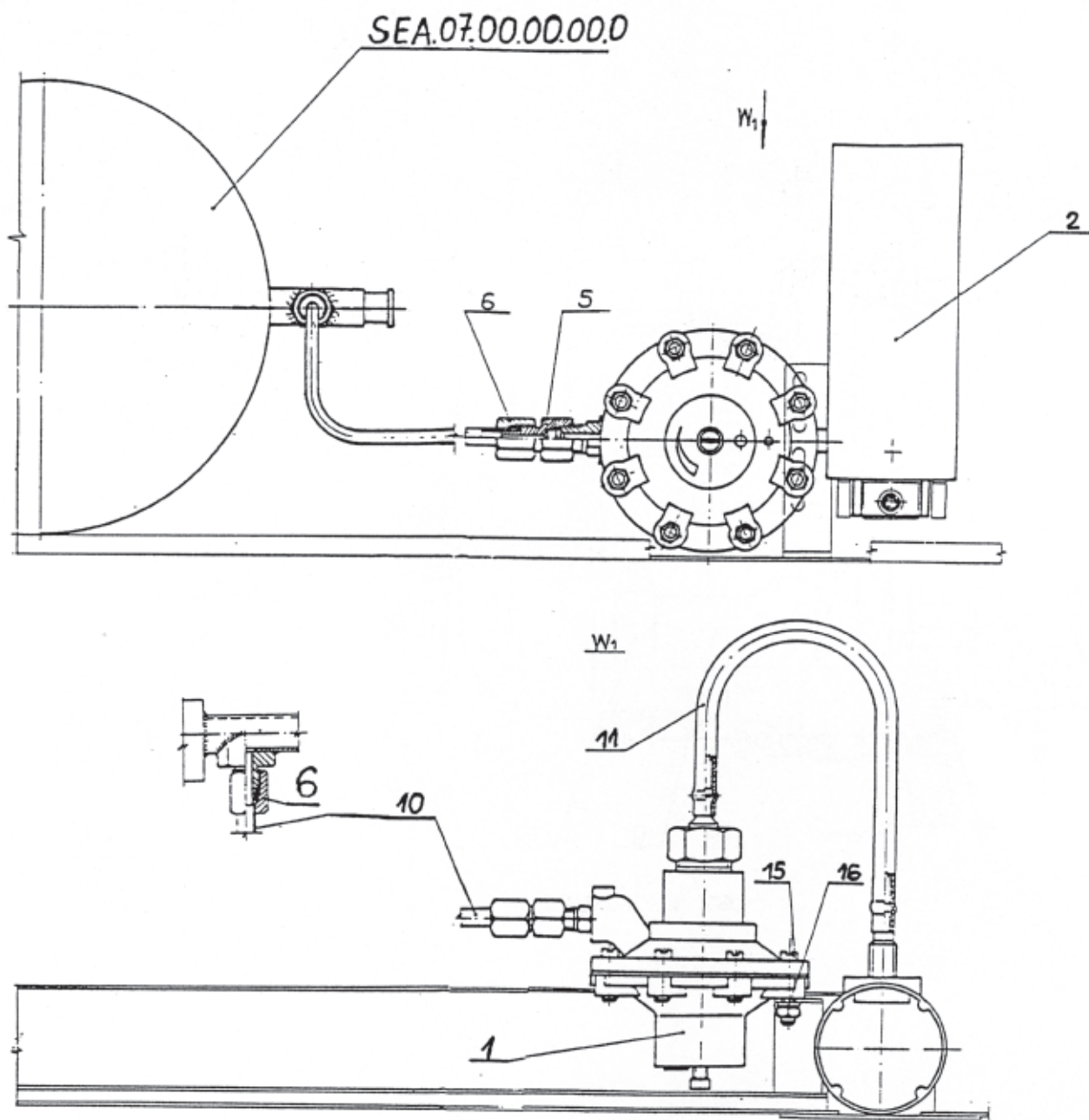
Instalacja spustowa SE.A.10.00.00.00.0



RYСУNEK 5

- | | |
|-----------------|--|
| 1. Sito | 10. Rura spustowa |
| 2. oś sita | 11. Pierścień uszczelniający 184,5 x 3 |
| 3. kolanko | 12. Pierścień uszczelniający 40 x 1,5 |
| 4. oprawa sita | 13. Pierścień uszczelniający 38 x 3,5 |
| 5. nakrętka | 14. Pierścień uszczelniający 36 x 3,5 |
| 6. wkładka sita | 17. Wkręt do blach 4,2 x 13 |
| 7. łącznik | 19. Opaska TORRO 40-60 |
| 8. zaślepka | 20. Uszczelka 30,5 x 45 x 3 |
| 9. rura | |

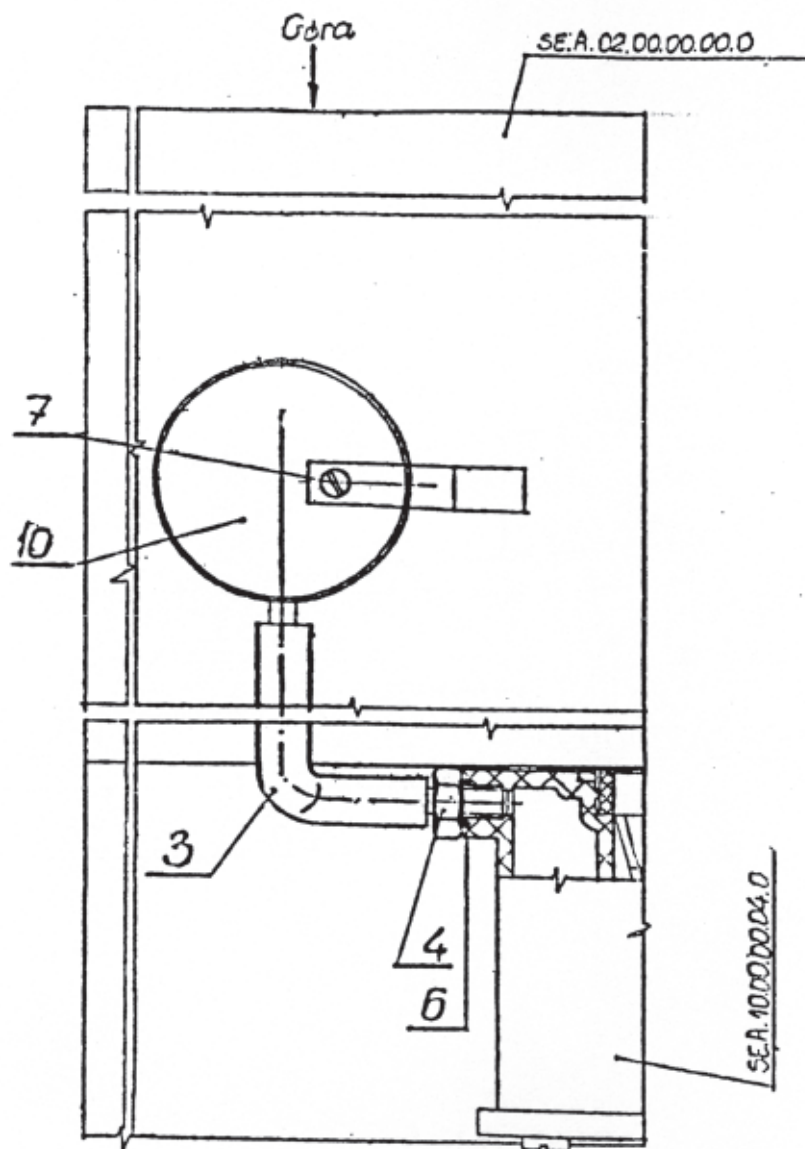
Instalacja dozownika SE.A.01.00.00.00.0



RYSUNEK 6

1. Dozownik
 2. Pojemnik detergentu
 5. Złączka
 6. Nakrętka dociskowa
 10. Wąż $\varnothing 4 \times 1$
 11. Wąż $\varnothing 5 \times 1,5$
 15. Wkręt M4 x 22
 16. Podkładka 4,3
- SE.A.07.00.00.00.0 - podgrzewacz wody

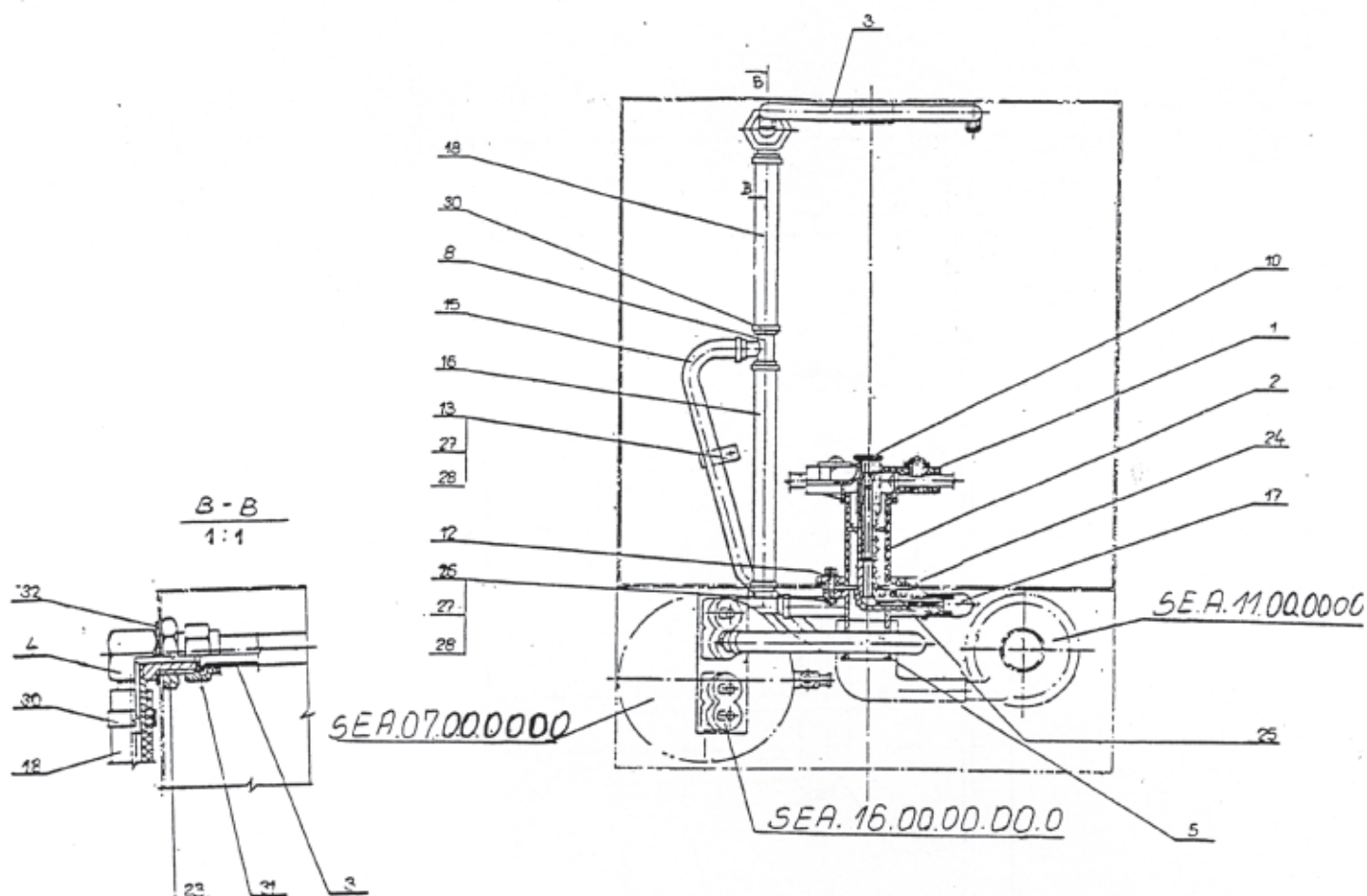
Zespół hydrostatu SE.A.04.00.00.00.0



RYСУNEK 7

- 3. Wężyk
- 4. Króciec
- 6. Pierścień uszczelniający 7 x 1,5
- 7. Wkręt do blach 3,5 x 9,5
- 10. Hydrostat typ 760-110/75
- SE.A.10.00.00.04.0 - oprawa sita
- SE.A.02.00.00.00.0 - zbiornik kompletny

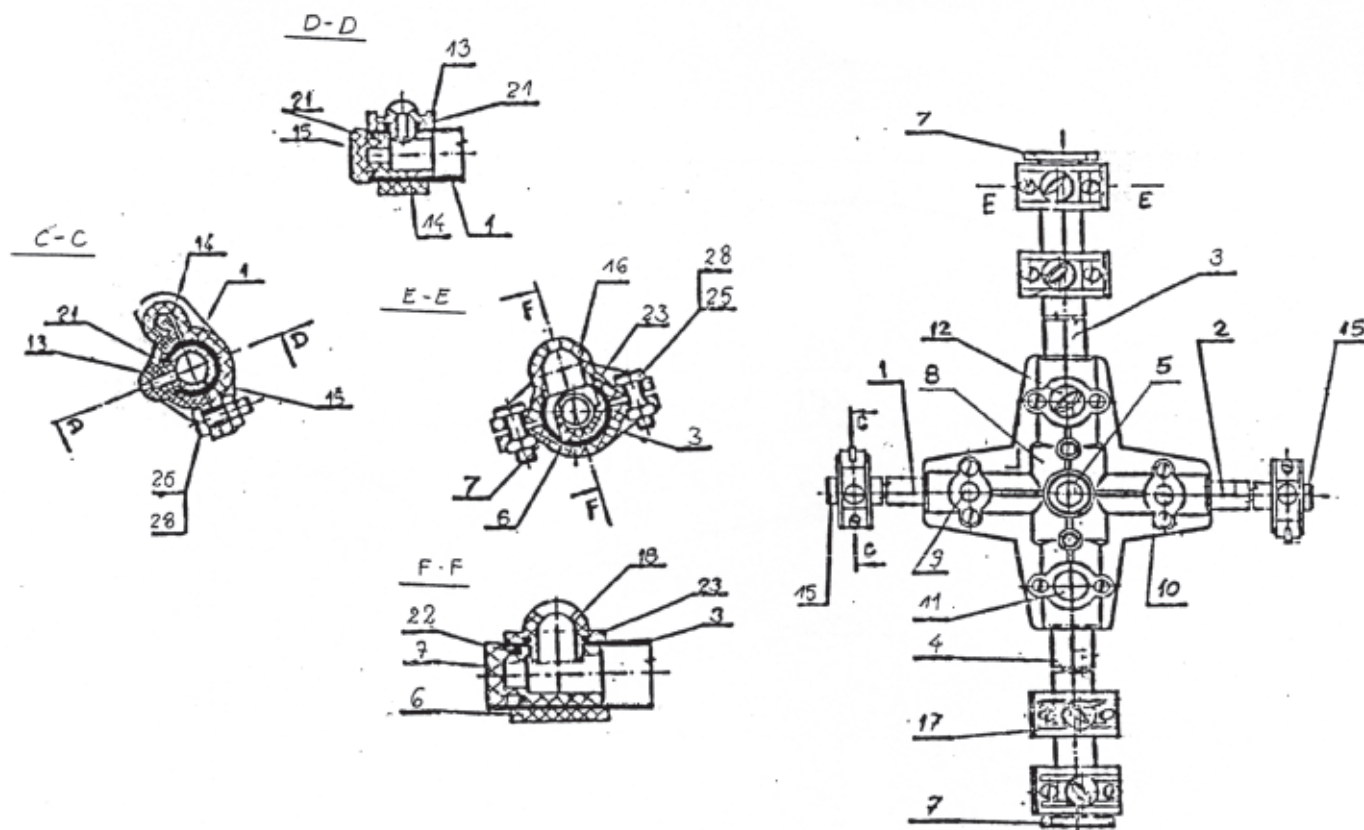
Zespół mycia i płukania SE.A.05.00.00.00.0



RYСУNEK 8

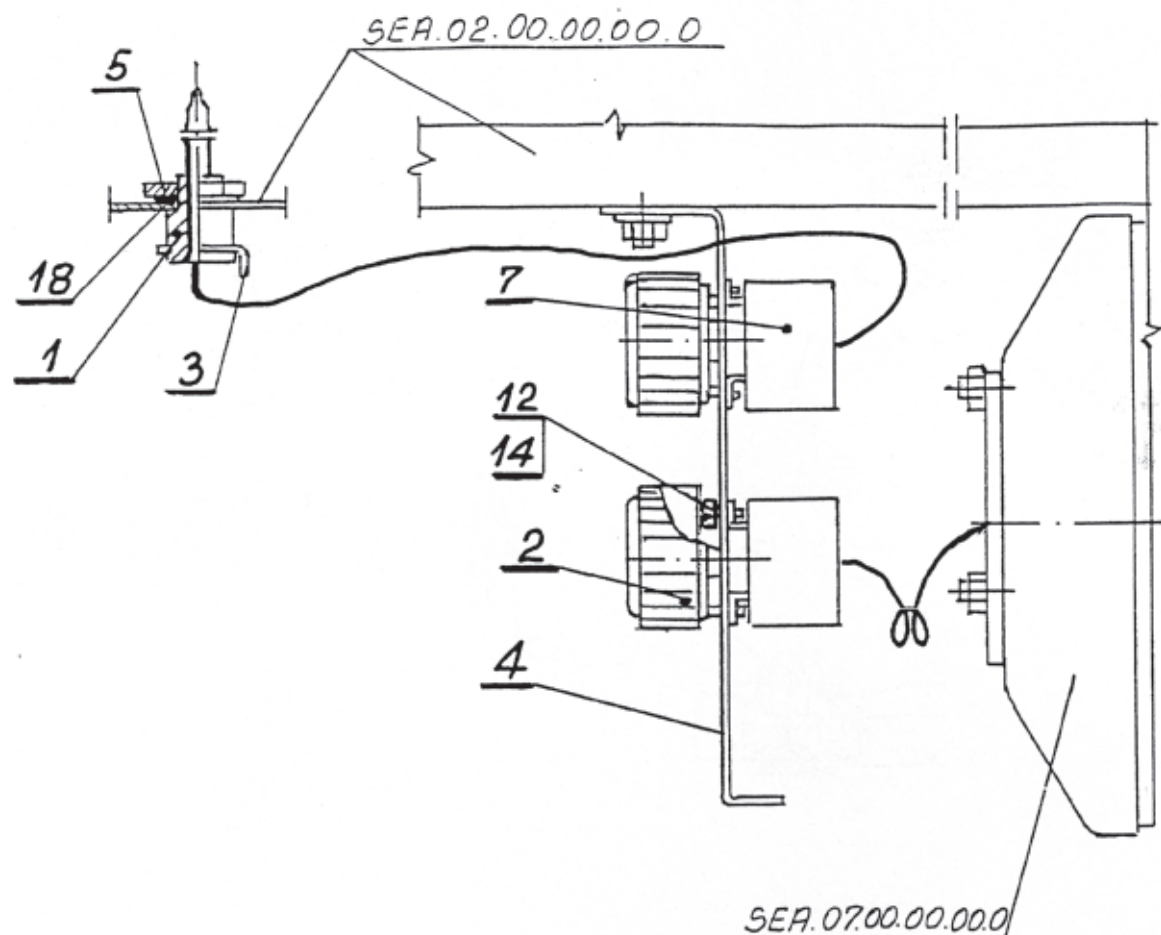
- | | |
|----------------------------|--|
| 1. Wirnik kompletny | 23. Nakrętka G ½ |
| 2. Obejma dolna cz. I | 24. Pierścień uszczelniający 80 x 5 |
| 3. Instalacja rurowa | 25. Pierścień uszczelniający 48 x 5 |
| 4. Złączka kompletna | 26. Śruba M6 x 30 |
| 5. Obejma dolna cz. II | 27. Podkładka RB 6,4 - A2 |
| 8. Trójnik | 28. Nakrętka M6 |
| 10. Śruba M6 | 30. Opaska Ap 16 0 25 |
| 12. Uszczelka 6,2 x 14 x 2 | 31. Uszczelka CU+BA 12 x 18 x 3 |
| 13. Obejma węża | 32. Uszczelka CU+BA 21 x 26 x 3 |
| 15. Wąż gumowy II | SEA.07.00.00.00.0 - podgrzewacz wody |
| 16. Wąż gumowy III | SEA.11.00.00.00.0 - zespół pompy |
| 17. Wąż gumowy IV | SEA.16.00.00.00.0 - instalacja zasilania |
| 18. Wąż gumowy V | SE.A.05.02.00.03.0 - kierownica |
| | SE.A.05.02.00.04.0 - dysza górna |

Wirnik kompletny SE.A.05.01.00.00.0



RYSUNEK 9

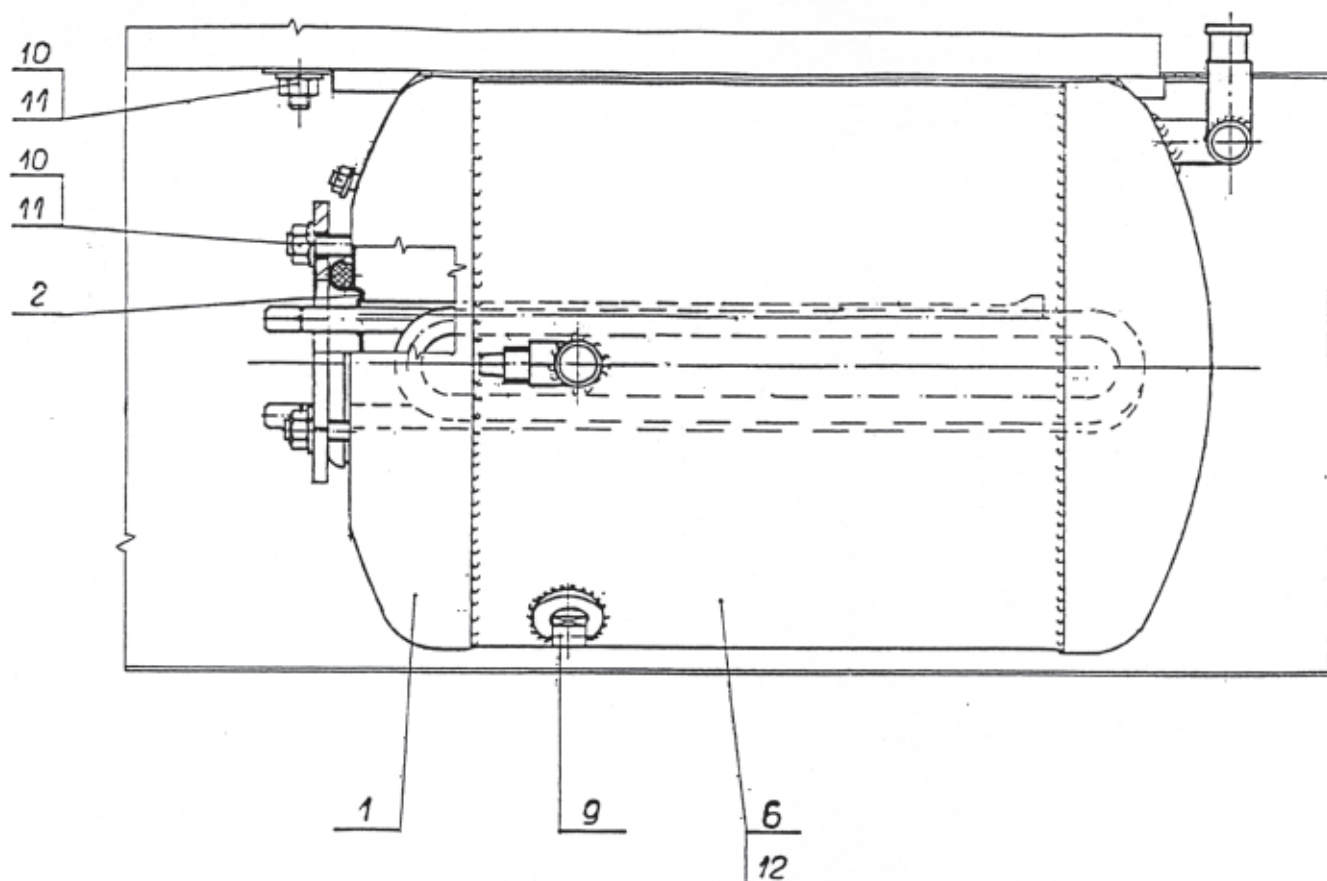
- | | |
|--------------------------|---|
| 1. Rurka I | 13. Dysza wirnika mała |
| 2. Rurka II | 14. Zacisk dyszy małej |
| 3. Rurka III | 15. Zaślepka wirnika mała |
| 4. Rurka IV | 16. Dysza prawa |
| 5. Łożysko (szt.2) | 17. Dysza lewa |
| 6. Zacisk dyszy dużej | 21. Pierścień uszczelniający 8 x 2 |
| 7. Zaślepka wirnika duża | 22. Pierścień uszczelniający 10,3 x 2,4 |
| 8. Oprawa wirnika | 23. Pierścień uszczelniający 12,4 x 1,8 |
| 9. Zaślepka oprawy mała | 25. Wkręt M4 x 10 |
| 10. Dysza oprawy mała | 26. Wkręt M4 x 22 |
| 11. Zaślepka oprawy duża | 27. Wkręt M4 x 25 |
| 12. Dysza oprawy duża | 28. Nakrętka M4 |



RYSUNEK 10

1. Uchwyt regulatora temperatury
2. Pokrętko kompletne
3. Wieszak regulatora
4. Wspornik regulatora
5. Nakrętka
7. Regulator temperatury (szt. 2)
12. Podkładka spr. 4,1
14. Wkręt M4 x 6
18. Uszczelka 18,2 x 25 x 2
- SE.A.07.00.00.00.0 - podgrzewacz wody
- SE.A.02.00.00.00.0 - zbiornik kompletny

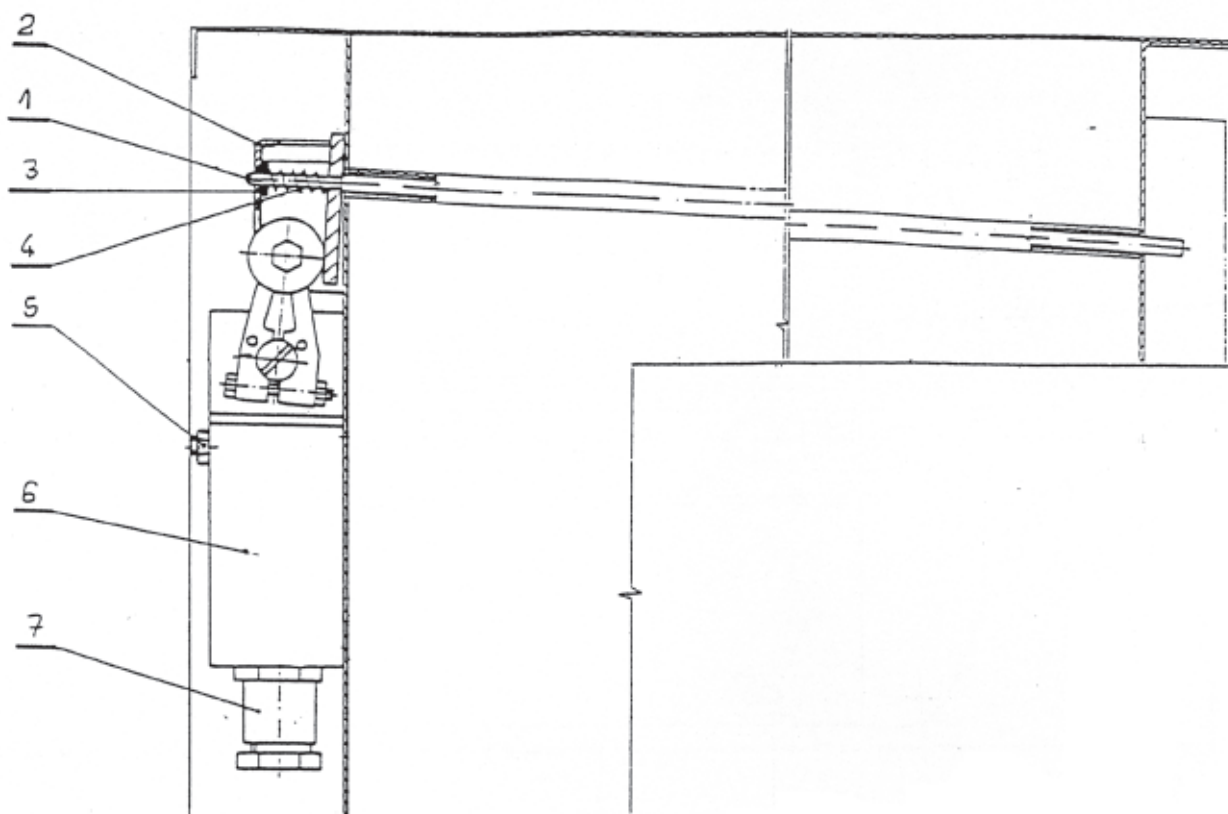
Podgrzewacz wody SE.A.07.00.00.00.0



RYSUNEK 11

- 1. Zbiornik
- 2. Grzejnik 3200 W
- 6. Izolacja termiczna
- 9. Korek
- 10. Nakrętka M6
- 11. Podkładka spr. 6,1
- 12. Opaska B 630 c

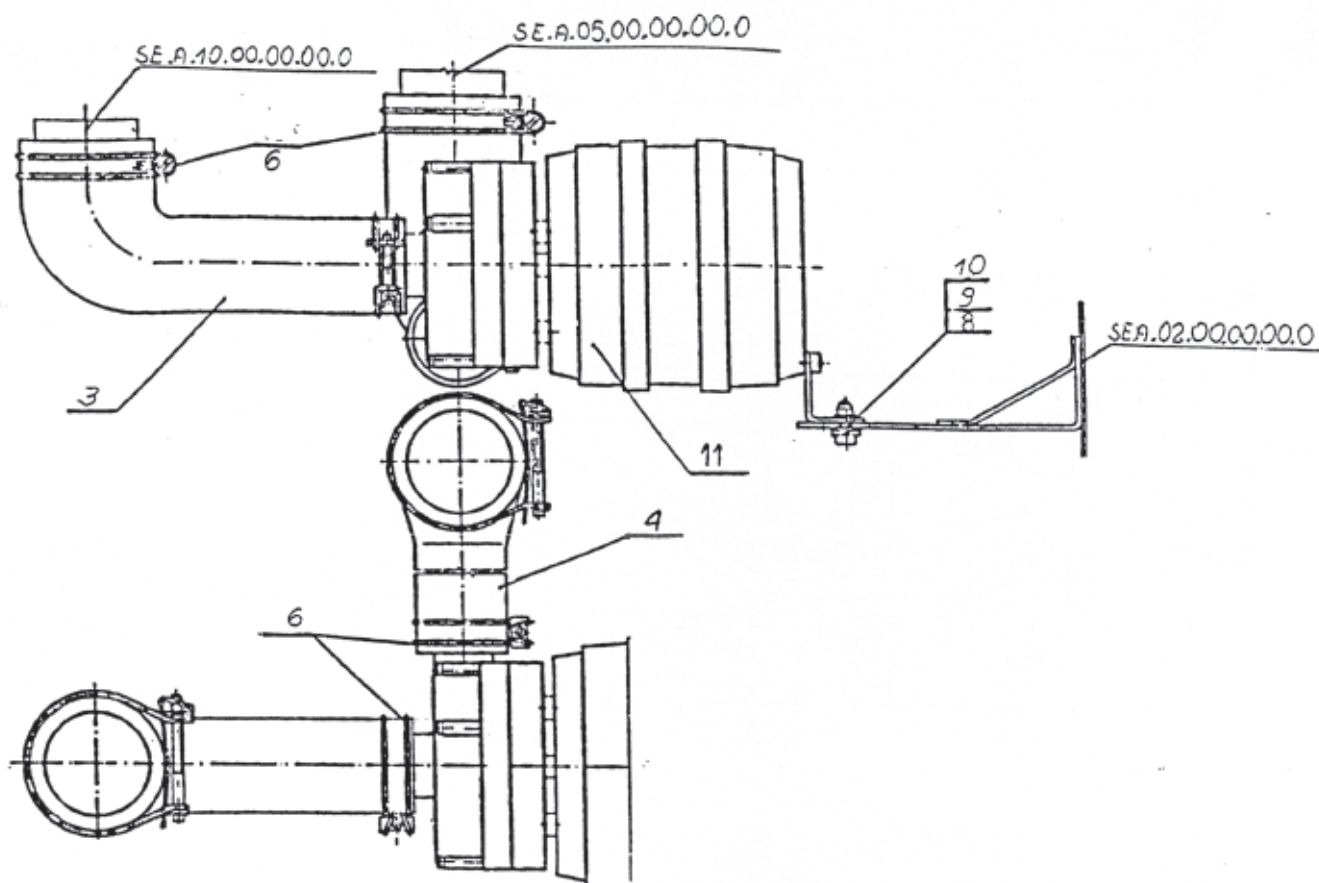
Wyłącznik zamka drzwi SE.A.09.00.00.00.1



RYSUNEK 12

1. Pręt kompletny
2. Wspornik pręta
3. Podkładka RB 5,3 – A2
4. Sprężyna
5. Nakrętka M4 – A2/80
6. Wyłącznik krańcowy
7. Dławik DW 13.5/H

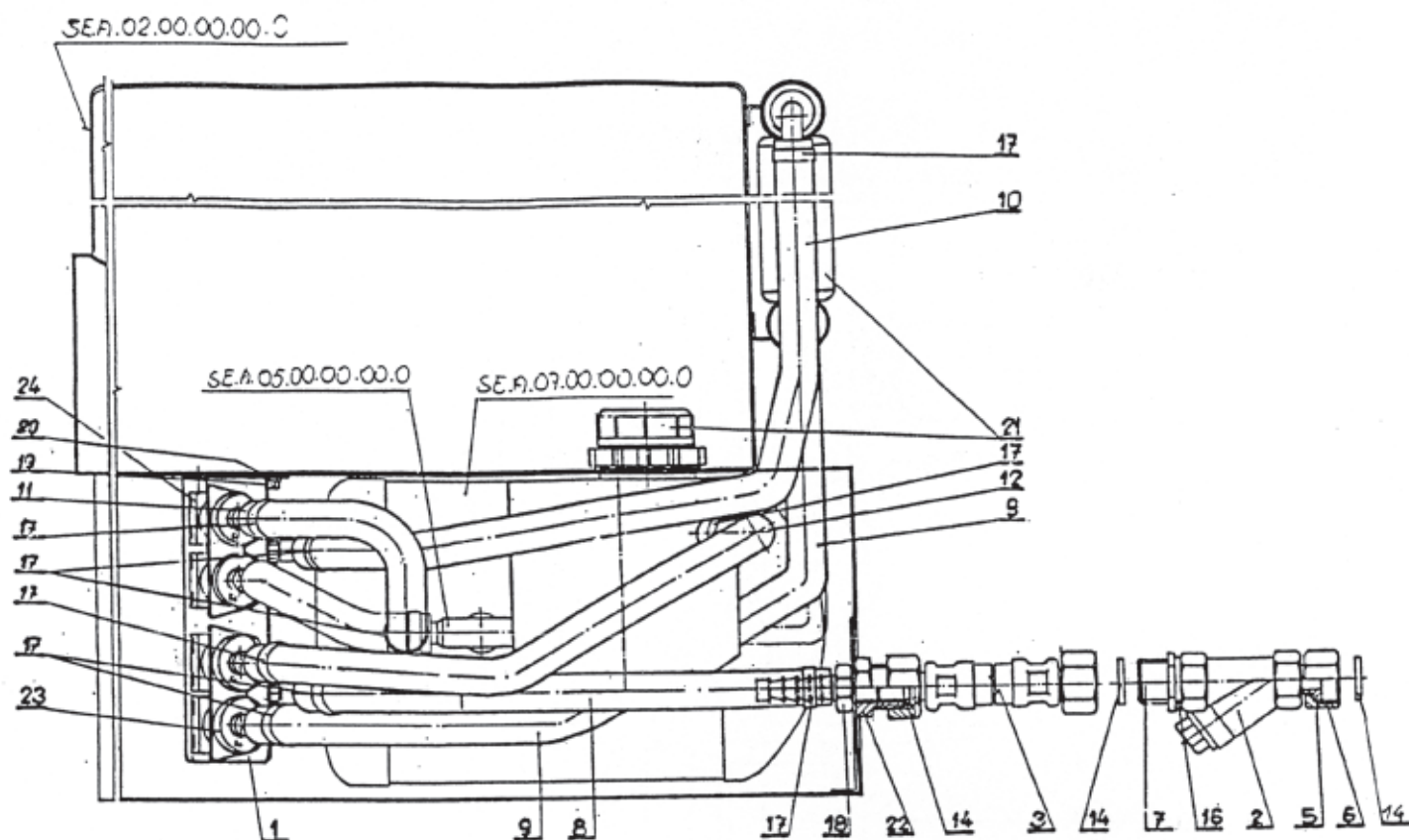
Zespół pompy SE.A.11.00.00.00.0



RYSUNEK 13

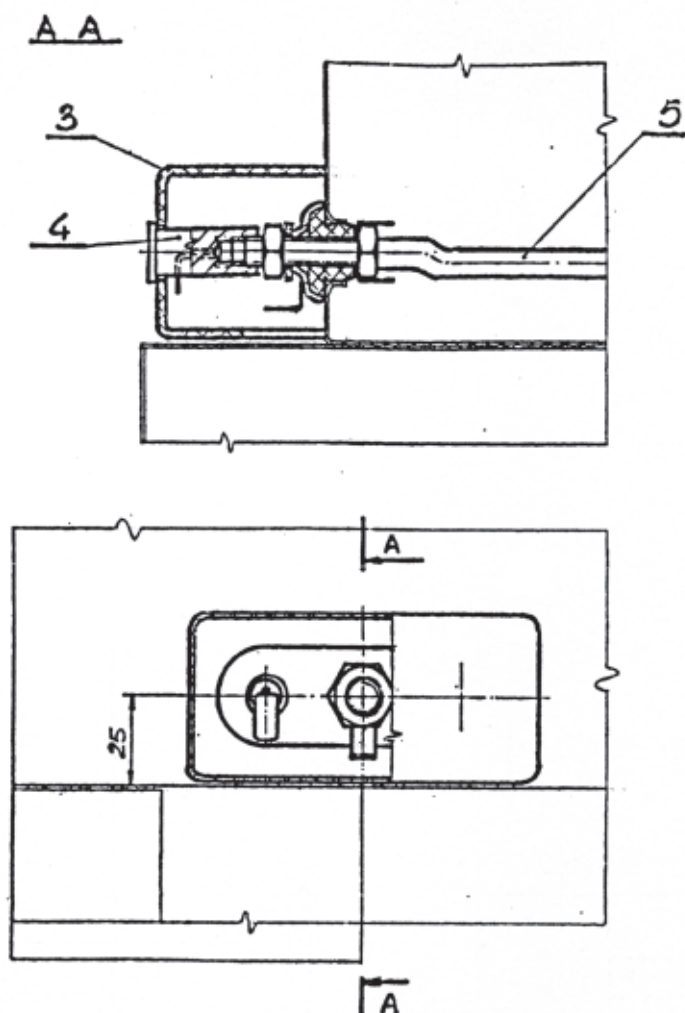
- 3. Kolanko wlotowe
- 4. Kolanko wylotowe
- 6. Opaska TORRO 40-60
- 8. Śruba M5 x 14
- 9. Podkładka spr. 5,1
- 10. Podkładka 5,3
- 11. Pompa typ 2229 030HP
- SE.A.02.00.00.00.0 - zbiornik kompletny
- SE.A.05.00.00.00.0 - instalacja mycia i płukania
- SE.A.10.00.00.00.0 - instalacja spustowa

Instalacja zasilania SE.A.16.00.00.00.



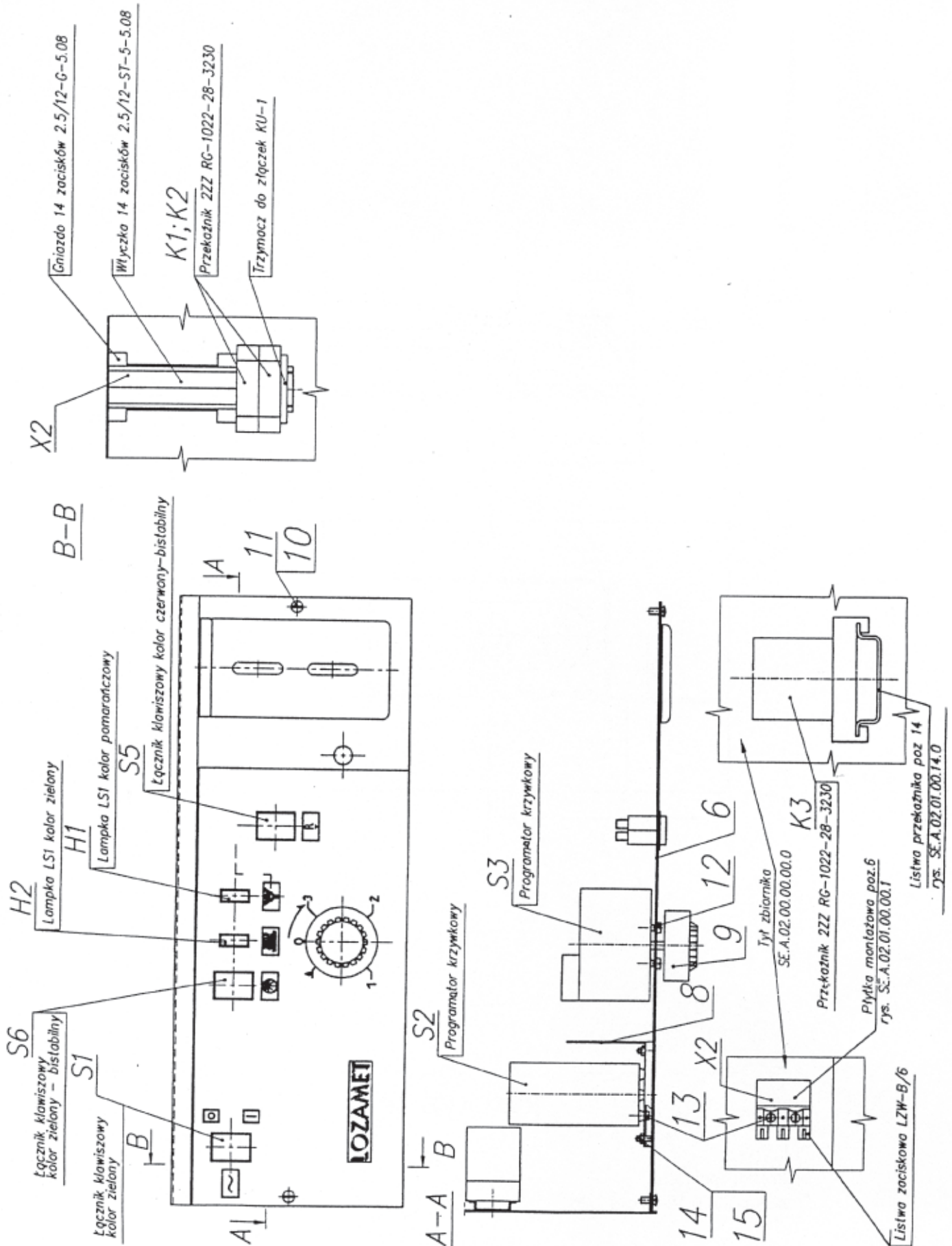
RYSUNEK 14

- | | |
|--|---|
| 1. Zespół zaworów elektromagnet. | 14. Uszczelka |
| 2. Osadnik $\frac{3}{8}$ | 16. Uszczelka Cu+Ba 17 x 25 x 3 |
| 3. Przyłącze instalacji zasilania | 17. Opaska AP 16-25 |
| 5. Łącznik | 18. Końcówka Z10 - G $\frac{3}{8}$ |
| 6. Nakrętka G $\frac{3}{4}$ | 19. Nakrętka M6 |
| 7. Złączka $\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ | 20. Podkładka spr. 6,2 |
| 8. Wąż gumowy I | 21. Urządzenie do zmiękczenia wody |
| 9. Wąż gumowy II | 22. Łącznik G $\frac{3}{8}$ x G $\frac{3}{4}$ |
| 10. Wąż gumowy III | 23. Zawór elektromagnetyczny specjalny |
| 11. Wąż gumowy IV | 24. Zawór elektromagnetyczny |
| 12. Wąż gumowy V | odcinający EZM2-WR |
| 13. Wąż gumowy VI | SE.A.05.00.00.00.0 - instal mycia i płukania |
| | SE.A.07.00.00.00.0 - podgrzewacz wody |
| | SE.A.02.00.00.00.0 - zbiornik kompletny |



RYSUNEK 15

- 3. Pokrywka
- 4. Nakrętka specjalna
- 5. Grzałka 2000 W typ 12.261



RYSUNEK 16

OPIS DO RYSUNKU 16

- 6. Płyta czołowa kompletna
- 8. Wspornik programatora
- 9. Pokrętło kompletne 6 x 4,5
- 12. Wkręt M5 x 8
- 13. Wkręt M4 x 10
- 14. Nakrętka M4
- 15. Podkładka spr. 4.1

OPIS DO RYSUNKU 17 (SCHEMAT ELEKTRYCZNY)

- E1 grzałki w podgrzewaczu
- E2 grzałki w komorze mycia

- M1 silnik pompy

- C1 kondensator

- Q1 filtr przeciwzakłóceń EP-250/16/G

- B1 hydrostat
- B2 regulator temperatury w podgrzewaczu
- B3 regulator temperatury w komorze mycia

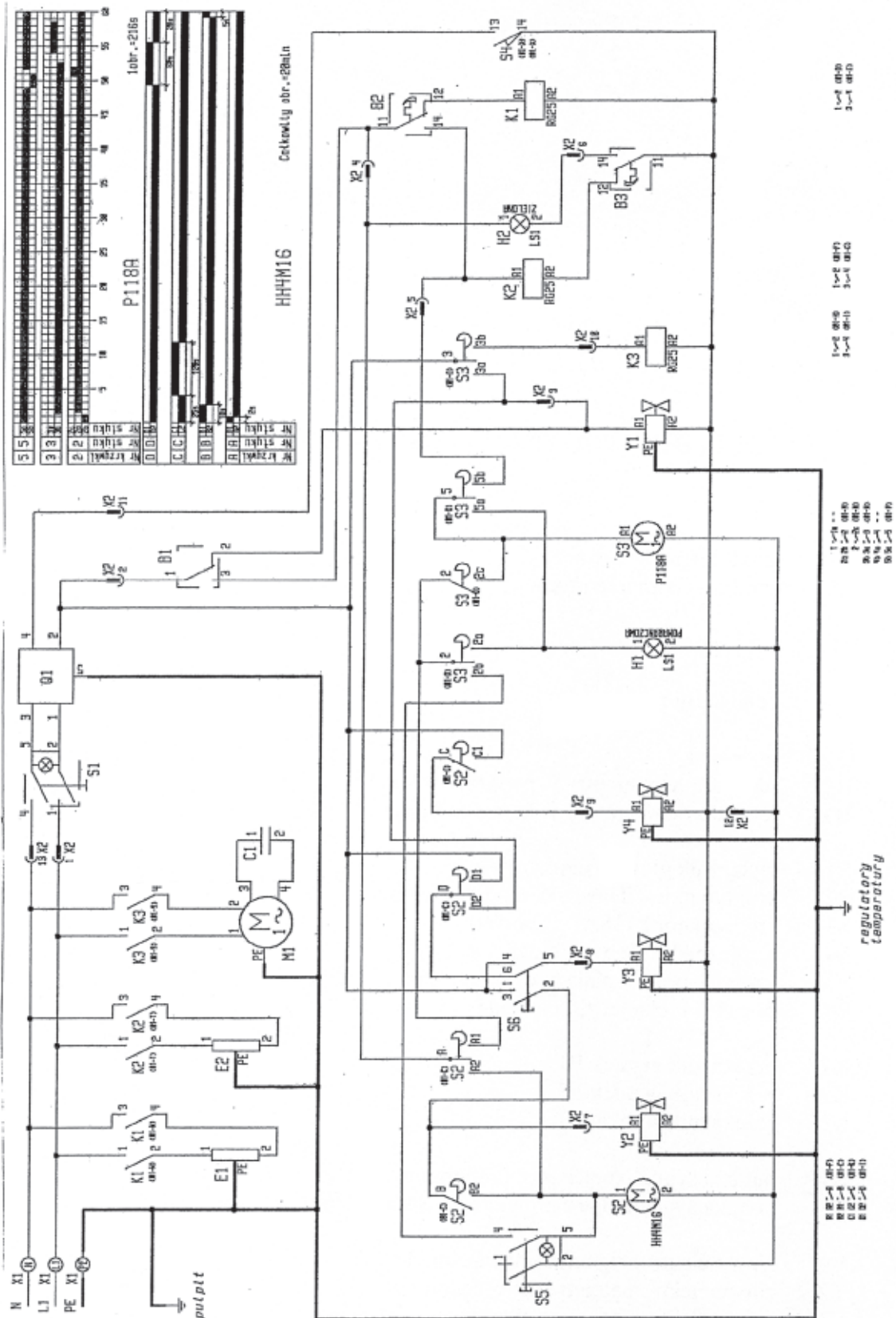
- S1 wyłącznik główny maszyny
- S2 programator HH4M16 (import Włochy)
- S3 programator P118A (polski)
- S4 wyłącznik krańcowy drzwi
- S5 przycisk uruchamiający cykl regeneracji
- S6 przycisk płukania zimną wodą

- K1 przełącznik grzałek E1
- K2 przełącznik grzałek E2
- K3 przełącznik silnika M1

- H1 lampka sygnalizująca pracę programatora
- H2 lampka sygnalizująca prawidłową wartość temp. w komorze mycia

- Y1 zawór elektromagnetyczny napełniania
- Y2 zawór elektromagnetyczny regeneracji
- Y3 zawór elektromagnetyczny płukania zimną wodą
- Y4 zawór elektromagnetyczny płukania w cyklu regeneracji

Schemat elektryczny SE.A.14.01.00.00.2

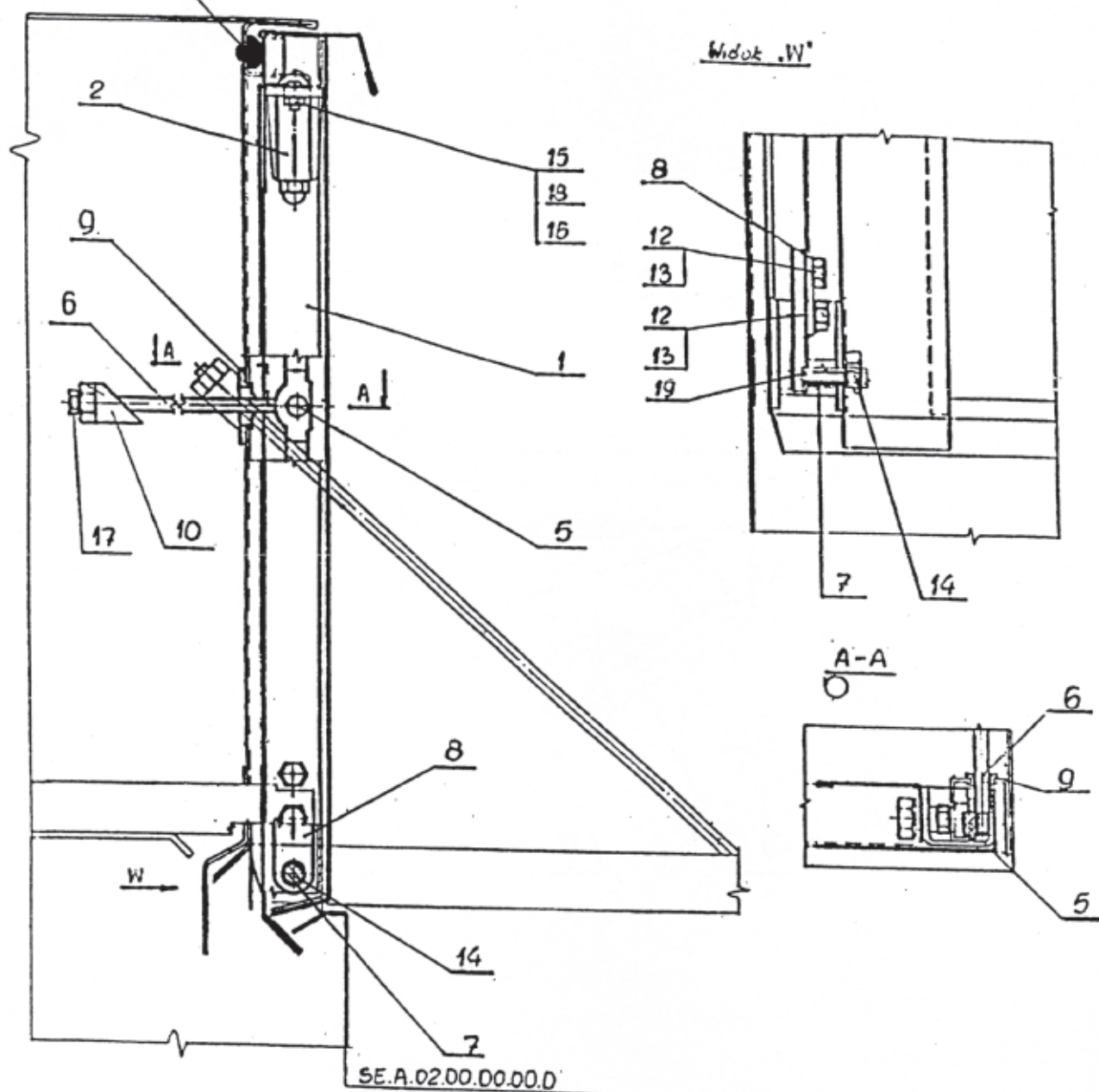


Nr od I do XII – oznacza miejsca złączy na przewodach instalacji elektrycznej pomiędzy pulpitem sterowniczym i maszyną

RYSUNEK 17

Drzwi kompletne SE.A.03.00.00.00.0

AE.B.02.00.00.01.0



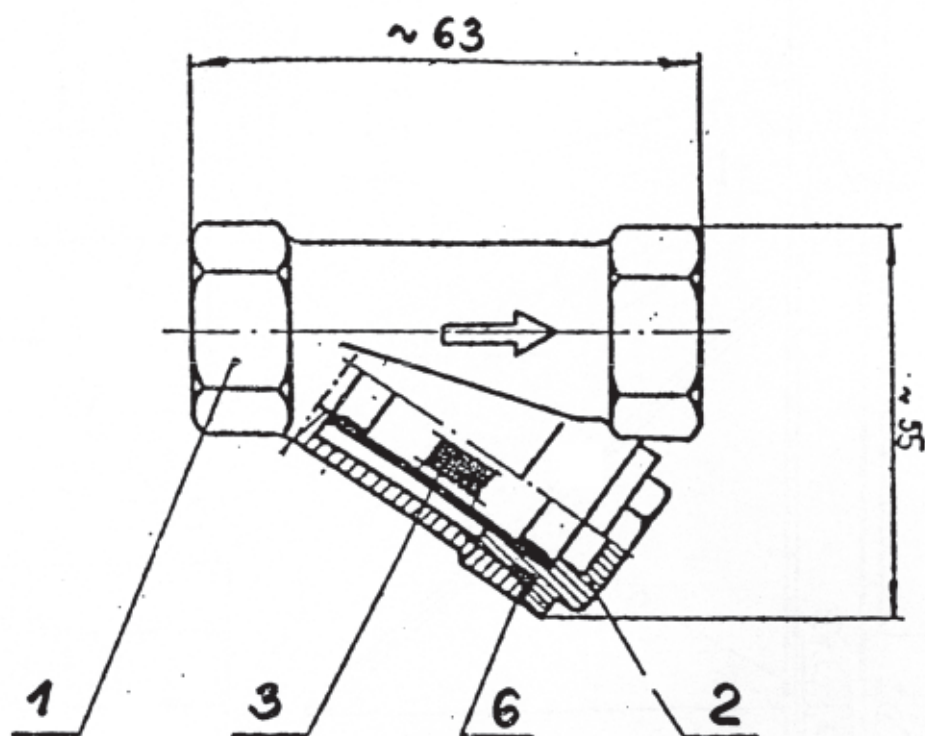
RYSUNEK 18

- | | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| 1. Drzwi – podzespół | 12. Podkładka RBS 6,4 – A4 |
| 2. Zamek drzwi kompletny | 13. Śruba M6 x 12 – B |
| 5. Oś szpilki | 14. Śruba M8 x 28 – Ms – A |
| 6. Szpilka M5 | 15. Wkręt M4 x 10 – Ms – B |
| 7. Tulejka | 16. Nakrętka M4 – Ms – A |
| 8. Łącznik zawiasu | 17. Nakrętka M5 – Ms – A |
| 9. Zatrask | 18. Podkładka spr. FBB 4,1 – A2 |
| 10. Nakrętka zatrasku drzwi | 19. Podkładka 8,4 – Ms |

AE.B.02.00.00.01.0 - zderzak do drzwi

SE.A.02.00.00.00.0 - zbiornik kompletny

Osadnik $\frac{3}{8}$
(na rys.14 poz.2)



RYSUNEK 19

1. Korpus
2. Zaślepka
3. Sitko kompletne
6. Pierścień uszczelniający $\varnothing 19,3 \times 2,4$